

Seihaust (09/2019)

Publisert: 24.09.2019 kl. 00.00 | Oppdatert: 24.09.2019 kl. 11.20



Foto: Kari Nøstbakken/Fitjar Mek. Verksted

I september ble *Seihaust* overlevert fra Fitjar Mek. Verksted AS til Seistar Holding AS, Torangsvåg. Prosessfartøyet er verftets byggenummer 42, og designet er av type HFMV P50-600 fra Heimli Ship Design.

Seihaust er et flytende lakseslakteri, som transporterer bløgget fisk til mottak. I Norge er bløggebåter/prosessbåter ved merdkanten relativt nytt. Hos Fitjar Mek. Verksted har det blitt satset sterkt innen dette segmentet, og *Seihaust* er den fjerde slaktebåten verftet leverer (se også *Taupiri* i denne utgaven av Maritimt Magasin). *Seihaust* er Seistar Holding sitt første fartøy av denne typen.

LAKSELOGISTIKK

– *Seihaust* er en større båt enn *Taupiri*, med 200 kubikk større lasterom, så den laster cirka 450 tonn fisk. Og fabrikk-/cargosystemene er ulike, så det er en vesentlig forskjell der. Ellers er konseptet likt, sier verftsdirektør Hugo Strand til Maritimt Magasin. Fitjar Mek. Verksted har ytterligere to Hemili-designede “slaktebåter” i ordreboken, og flere kan komme til. Mange ser etter måter å effektivisere lakselogistikken på.

LEDENDE AKTØR

– Vi har veldig stor tro på prosessbåter, som vi kaller dem, og har jobbet mye inn mot dette segmentet. Så per nå er vi ledende på dette i Norge. Vi mener det er opplagte fordeler med disse båtene, både økonomiske og økologiske. Det er ingen dødlighet eller svinn under transporten av fisken, som er helt lukket. Man slipper ventemerd og smitte, det er ingen utslipp etter lasting. Så kvaliteten på sluttproduktet blir meget god. Jeg tror prosessbåtene kommer til å utgjøre en stor forskjell for rederiene og fiskevelferden, men det vil fremdeles være behov for brønnbåter også, sier Strand.

MASKINERI

Hovedmotoren er en Cat 3512C fra Pon Power AS. Finnøy Gear & Propeller AS har levert girsystem, propellanlegg og manøversystem. Fra PMH Norway AS er det levert styremaskin.

DIVERSE

På dekk står det montert en kran av type Ferrari 980RM A8 og en av type Ferrari 746RM A6, levert fra Alfreds Maskin & Utstyr AS. Fartøyets fabrikk og fiskeanlegg er levert av MMC First Process AS, Optimar AS, Frionordica AS,

Stranda Prolog AS, Hordafor AS, Redox AS og Sandtorv Maskin Service AS. Austevoll Elektro AS har levert hovedtavler og nødtavle. Skroget er bygget hos Safe i Gdansk.

UTSTYRSLISTE

Hovedmotor:	Cat3512C	Pon Power
Gir:		Finnøy Gear & Propeller
Propellanlegg:		Finnøy Gear & Propeller
Manøversystem:		Finnøy Gear & Propeller
Styremaskin:		PMH
Kraner:	2xFerrari	Alfreds Maskin & Utstyr
Fabrikk/fiskeanlegg:		FrioNordica / MMC First Process / Optimar / Stranda Prolog / Hordafor / Redox / Sandtorv Maskin Service
Innredning:		Lido Norway
Elektrisk installasjon:		Vassnes Power
Navigasjons- /kommunikasjonsutstyr:		Vico / Furuno Norge / Zenitel Marine
Hovedtavler/nødtavler:		Austevoll Elektro
Rørgjennomføringer:		Roxtec
Malingsentreprise:		Nauta
Lanterner/tyfon:		R. Stahl Tranberg
Flomlys/bauglys:		Luminell
Pumper:		Allweiler
Styrehusstoler:		Alu Design
Skrogverft:		Safe
Bysseutstyr:		Beha-Hedo Industrier
Scr-system:		H+H Engineering & Service